

Frecuencia principal de red: 50Hz-60Hz
Main frequency 50-60 Hz

Aplicaciones:

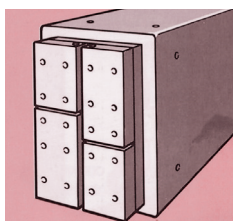
Máquinas de soldadura por puntos, protuberancias, a tope y por roldanas.

Application:

Standard machines for spot, projecting, butt and seam welding.

Normas:

DIN 44766
 ISO 5826
 VW-AUDI-BV-39-V-5711
 OPEL



FORMA G

TYPE G

Sn (50%) KVA	I _{2n} (50%) KA	V _{SEC} (U20) V	Dimensiones (mm)	Peso Kg	Impedancia (μΩ) aprox.
200	16,0	9,0 - 12,5	250 x 360 x 590	220	40
250	16,0	11,2 - 16,0	250 x 360 x 680	270	50
315	31,5	5,0 - 10,0	280 x 400 x 560	280	20
315	24,8	9,0 / 12,7	250 x 360 x 630	260	35
340	25,3	9,5 / 13,4	250 x 360 x 630	260	35
500	31,8	8,0 - 16,0	280 x 400 x 710*	360	20
530	31,8	8,3 - 16,6	280 x 400 x 810	370	25

* El modelo de OPEL (TMS) tiene una longitud de 810 mm.

*OPEL model (TMS) has a total length of 810 mm.

Pueden llevar los siguientes accesorios:

- Control de temperatura (termostatos interiores) (T).
- Control de corriente (transformador toroidal interno) (M).
- Control del circuito secundario. (S).
- Conmutador rotativo de bornas / enchufe (enchufe opcional). Aplicable en el modelo E y E.9.
- Conmutador de barreta de cobre. Los modelos F, F.10 y G lo llevan por norma.

Optional items :

- Temperature control (thermostats inside) (T).
- Secondary current sensor (coil inside) (M).
- Secondary circuit monitoring. (S).
- Tap changer for terminals/plug (plug optional). Available for models E and E.9.
- Copper bar changer. In Models F, F.10 and G is included as it is indicated in the norm.